



INC 125 FS digital (SP20) Inkubationsschüttler

/// Datenblatt

INC 125 FS digital ist der erste Inkubationsschüttler mit einer patentierten herausnehmbaren Schüttelplattform. Ohne die Schüttelplattform kann das Gerät wie ein normaler Inkubator verwendet werden. Die große Innenkammer mit einem Volumen von 125 Litern bietet Platz für bis zu 6 Gitterböden (ohne Schüttelplattform). Dank der hohen Temperaturstabilität und einer gleichmäßigen Schüttelbewegung zur Verbesserung des Sauerstoffeintrags in die Probe, ist der Inkubationsschüttler die perfekte Lösung für die Zellkultivierung und andere mikrobiologische Anwendungen.

Patentierter herausnehmbare Schüttelplattform

- Hohe Schüttelgeschwindigkeit bis 300 U/min
- Schüttelhub: 20 mm (optional: 25 mm) für optimalen Sauerstoffeintrag
- Die Schüttelplattform kann für die komfortable und kippsichere Beladung zur Hälfte herausgezogen werden, (Markierungslinie)



designed for scientists

- Das Gewinderaster auf der Plattform ermöglicht die Befestigung von Halteklammern oder der STICKMAX Haftmatte für verschiedene Gefäßarten und -größen
- Dank automatischer Erkennung der Schüttelplattform kann die Temperatur im Dekontaminationsmodus automatisch angepasst werden (100 oder 120°C)
- Beim Öffnen der Tür stoppt die Schüttelfunktion automatisch
- Schüttel- und Temperierfunktion können unabhängig voneinander genutzt werden

Leicht zu reinigen

- Einfache Reinigung des Innenraums dank abgerundeter Ecken und glatten Oberflächen aus korrosionsbeständigem Material AISI 304
- Die optionale Auffangschale sorgt für zusätzliche Sicherheit bei überlaufenden Flüssigkeiten und kann zusätzlich als Wasserreservoir zur Erhöhung der Luftfeuchtigkeit in der Kammer verwendet werden
- Dekontaminationsmodus zur Desinfektion und Reduzierung von Kreuzkontamination (100/120°C)

Optimale Temperierung

- Großer Temperaturbereich: RT +8°C bis 80 °C
- Ausgezeichnetes Temperaturmanagement und optimierter Energieverbrauch dank sehr guter Isolierung der Innenkammer und dreifach verglaste Tür mit Fenster
- Interne Luftumwälzung beeinflussbar durch elektronisch einstellbare Lüftergeschwindigkeit (0-100%)

Einfache und intuitive Bedienung

- Sehr großes LCD Display für leichte Ablesbarkeit
- Großes Sichtfenster und zuschaltbare Innenraumbeleuchtung zur Beobachtung der Proben
- Für reproduzierbare Versuchsbedingungen sorgen die Funktionen Counter, Timer und temperaturgesteuerter Timer (timer auto)

Vielseitiges Zubehör

- Bis zu zwei Geräte (Inkubationsschüttler oder Inkubator) stapelbar (mit entsprechendem Zubehör)
- Unterschiedliche Einlegeböden verfügbar
- Schüttelplattform mit 20 oder 25 mm Schüttelhub erhältlich

Serviceleistungen

- Türanschlag rechts, auf Wunsch wechselbar
- Installation und Operation Qualification (IQ/OQ) auf Anfrage erhältlich

Lieferumfang

- INC 125 FS digital
- shaker platform SP20
- IO T 2.10 Wire grid tray, chrome plated (2 St.)
- Tilt protection (2 St.)
- USB A-B Kabel
- Calibration certificate at 37°C





designed for scientists

Technische Daten

Heizleistung [W]	750
Arbeitstemperatur [°C]	Raumtemp. +8 - 80
Einstell- und Anzeigeauflösung [K]	0.1
Temperaturkonstanz (37°C @22°C) [K]	±0.1
Temperaturhomogenität (37°C @22°C) [K]	±0.2
Aufheizdauer (37°C @22°C) [min]	12
Erholzeit (37°C @22°C) [min]	2
Temperaturanzeige	ja
Anzeige	LCD
Zeiteinstellung max. [d]	100
Anzahl der Gitterböden max.	6
Beladung pro Tablett max. [kg]	20
Arbeitsbereich Innenkammer (BxHxT) [mm]	550 x 550 x 415
Gesamt Volumen der Innenkammer [l]	125
Thermische Sicherheitseinrichtung nach DIN 12880	TB Klasse 1
Sollwertbegrenzer mit Sicherheitsabschaltung	ja
Tür mit Sichtfenster	ja
Temperatursensor Regelung	PT 100 4 wire
Thermische Dekontaminierung (120°C)	ja
Thermische Dekontamination mit SP20/25 (100°C)	ja
Schüttelhub [mm]	20
Drehzahlbereich [rpm]	10 - 300
Drehzahlabweichung [rpm]	±5
Zulässiges Schüttelgewicht (inkl. Aufsatz) [kg]	7.5
Aufstellfläche Abmessungen [mm]	340 x 480
Energieverbrauch bei 37°C [Wh/h]	85
Abmessungen (B x H x T) [mm]	700 x 720 x 635
Gewicht [kg]	70
Zulässiger Umgebungstemperaturbereich [°C]	15 - 32
Zulässige Relative Feuchte [%]	80
Schutzart nach DIN EN 60529	IP 20
USB Schnittstelle	USB-B
Spannung [V]	200 - 240
Frequenz [Hz]	50/60
Geräteaufnahmeleistung [W]	850
Geräteaufnahmeleistung max. [W]	850
Sicherung	2x T5.0A 250V

